



В конце апреля компания FANUC, мировой лидер по производству промышленных роботов, объявила о начале совместного проекта с Cisco, Rockwell Automation, и Preferred Networks (PFN) по разработке и развертыванию интеллектуальной системы управления производством FANUC Intelligent Edge Link and Drive (FIELD). Это знаменует собой поистине исторический этап развития промышленности, когда Интернет вещей, промышленная автоматизация и машинное обучение делают реальностью появление фабрики будущего.

Платформа FIELD обеспечивает аналитическую поддержку, позволяя оптимизировать процесс серийного производства посредством взаимодействия и обмена информацией между станками с числовым программным управлением (ЧПУ), роботами, периферийными устройствами и сенсорами. Цель сотрудничества участников проекта — внедрить такие системы на предприятиях крупнейших автопроизводителей. Клиенты, уже применяющие такие системы, отмечают у себя на производстве сокращение простоев и существенное снижение затрат.

Система FIELD станет платформой доставки развернутых аналитических данных для станков с ЧПУ, роботов, периферийных устройств и сенсоров производства FANUC, используемым в системах автоматизации. Она обеспечит повышение надежности, качества, гибкости и скорости работы станков, что повлечет за собой рост общей эффективности оборудования (коэффициента OEE) и рентабельности производства. С помощью этой открытой платформы разработчики приложений и другие специалисты смогут создавать решения, повышающие коэффициент OEE, производительность и качество.

Система FIELD развивает успех действующего в США проекта по обеспечению нулевого времени простоев FANUC Zero Downtime (ZDT) на базе платформы облачных сервисов и ПО Cisco IOT. Подключение станков и других производственных активов к данной платформе позволяет заказчикам достичь невероятных результатов. Это часть нашей инициативы по внедрению цифрового производства, осуществляемой специалистами

подразделения Cisco IVSG.

Cisco обеспечивает:

- распределенные периферийные вычисления для ЧПУ и роботов с помощью наших платформ UCS и ICA. В результате появятся мощности для сбора данных, необходимые при обработке больших массивов, получаемых от станков и роботов, число которых иногда достигает нескольких тысяч только на одном предприятии.
- Конвергированное взаимодействие с коммутаторами Cisco и Rockwell Stratix.
- Сквозную промышленную безопасность, встроенную в сеть с помощью сервисов Industrial Security Appliance line и Sourcefire.
- Сервисы безопасности, гарантирующие адресную доставку необходимых данных от станков, пользователей и приложений специалистам, которым они предназначены.
- Программную платформу, включающую средства конфигурирования приложений, мониторинга, управления жизненным циклом и приложение-агент сообщений.

Поскольку FIELD изначально будет представлять собой локальное приложение, мы допускаем, что некоторым пользователям потребуется облачная или гибридная версия рабочей среды. Тогда сервисные менеджеры и клиенты смогут следить за состоянием своих роботов, и мы уже представляем себе будущее, где для реализации возможностей по наблюдению за несколькими предприятиями и динамического обновления приложений потребуются облачные сервисы Cisco.

В результате все эти усилия должны привести к кардинальным улучшениям. По результатам недавнего опроса SCM World survey, в котором приняли участие более 400 линейных руководителей производственных предприятий, мы ожидаем следующих результатов:

- сокращения времени простоев на 48%
- сокращения брака на 49%
- повышения ОЕЕ на 16%.

*Блог Брайана Тэнтцена (Bryan Tantzen), старшего директора подразделения компании Cisco по разработке промышленных решений*

Источник: [www.cisco.ru](http://www.cisco.ru)